









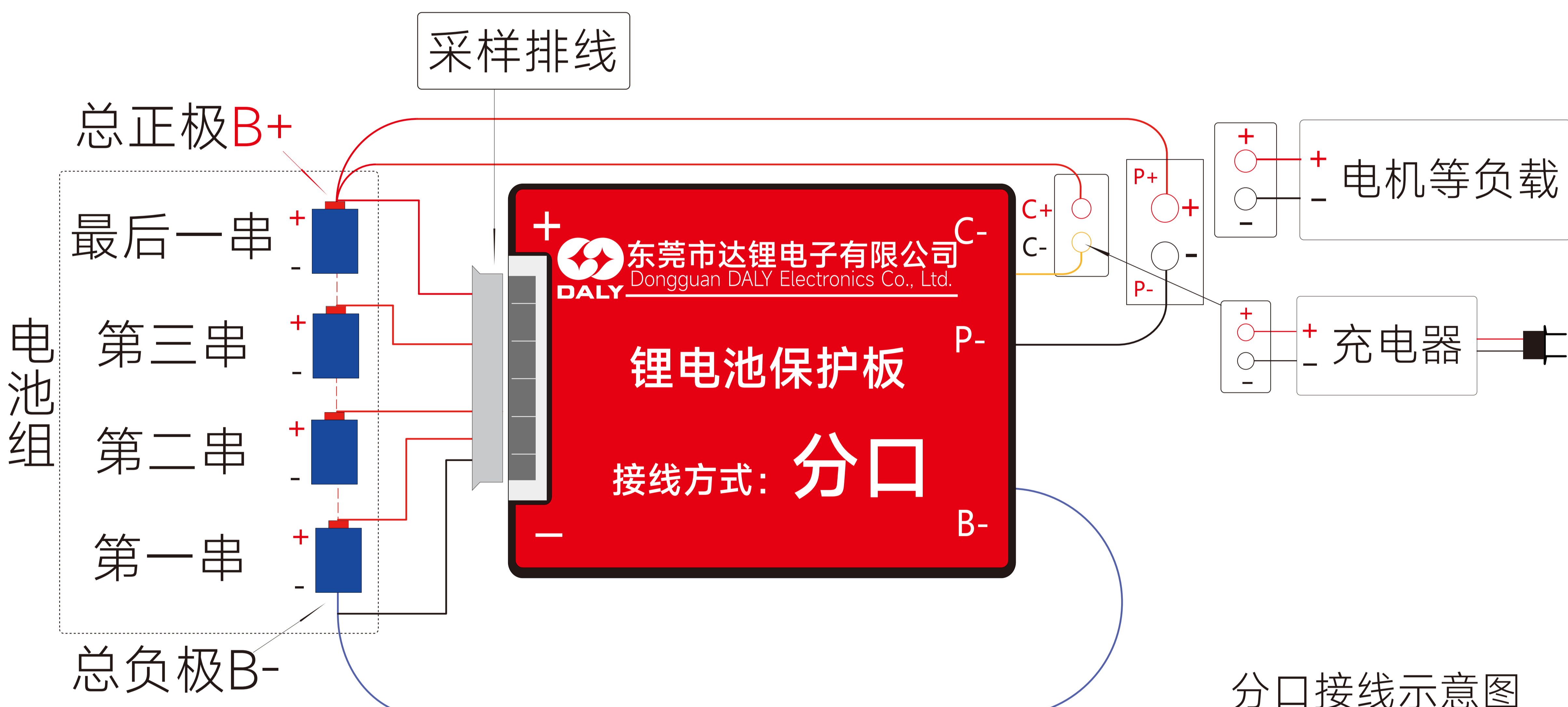
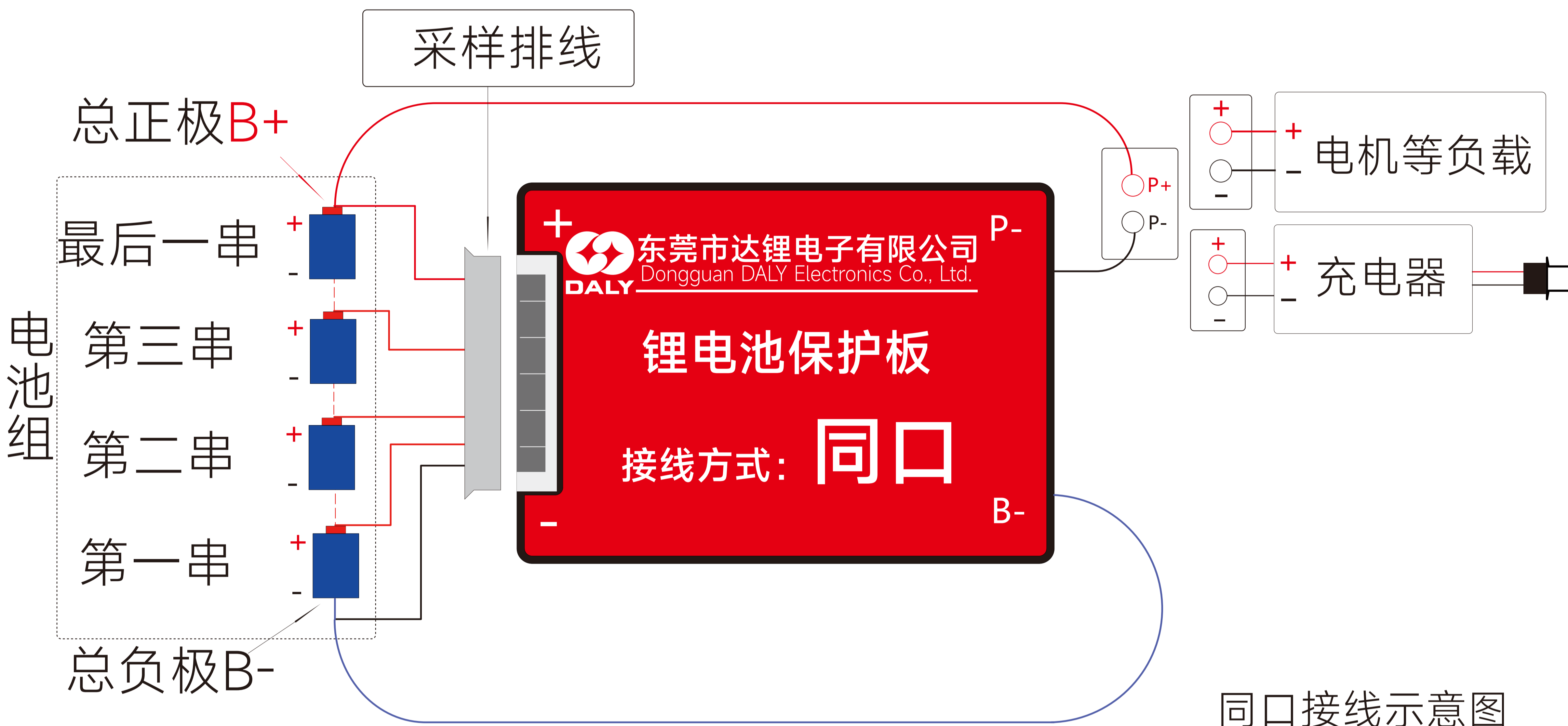
达锂硬件保护板使用说明书

一、产品目录

产品图片				
版型	G	C	A	W
串数范围	3-13S	3-17S	3-25S	3-32S
持续电流	15~20A	30~60A	80~100A	200~250A

产品图片				
版型	E	T	U	ND
串数范围	12~15S	5~25S	3~32S	3~32S
持续电流	15~20A	30~60A	120~150A	300~500A

二、接线示意图



三、保护板连接电池接线顺序

※特别注意:不同厂家的排线不通用，请确保使用配套排线，不同厂家B-、P-线颜色不同，请留意B-、P-标识；

- 1、切记!!! 焊接采样排线时，排线你要插入保护板；
- 2、排线从细黑线连接总负极 B-开始连接，第2根线（红线）连接第一串电池正极，后面依次连接每一串电池的正极，直到最后一串总正极B+；
- 3、排线连接好后插头不要直接插入保护板，先测量插头背面两个相邻金属端子间的电压，如果是三元锂电池电压应该在3.0~4.15V之间，铁锂电池应该在2.5~3.6V之间，钛酸锂电池应该在1.8~2.8之间，确保电压无误后再进行下一步操作；
- 4、将保护板B-线（蓝色粗线）接到电池总负极（B-线长度不宜超过40cm）；
- 5、将排线插入保护板；
- 6、接线完成后：

测量电池B+，B-电压与B+，P-电压是否相等（即，电池组本身电压和经过保护板之后的电压是否相等）相等即保护板正常工作，可以正常使用了。如不相等，请检查排线是否连接正确。